

storetec
systems

StoreManager^{locker}

ARBEITSMATERIALIEN & BETRIEBSMITTEL SICHER VERWAHREN UND EINSATZBEREIT HALTEN



INNOVATIVE SECURE SYSTEMS

PASSION FOR EXCELLENCE

Fortschritt und Mut zu Neuem



Wir sind Teil einer mittelständischen Unternehmensgruppe mit über 100 Mitarbeitern und beschäftigen uns als führender Anbieter von innovativen Warenausgabesystemen mit deren Entwicklung, Herstellung und Vertrieb.

Unsere Wurzeln liegen in über 70 Jahren Erfahrung im anspruchsvollen Formen- und Anlagenbau für die Premium-Automobilindustrie und andere Industriebranchen. Ausschlaggebend für die Entwicklung unseres Warenausgabesystems war der Eigenbedarf unserer Schwestergesellschaft Rathgeber GmbH.

Da keines der am Markt erhältlichen Systeme den speziellen Anforderungen von einer echten gesicherten Einzelentnahme, möglichst geringem Platzbedarf und einer intuitiven und leichten Bedienbarkeit gerecht werden konnte, entwickelten wir kurzerhand unser eigenes System, den StoreManager^{pro}. Dabei waren wir von Anfang an darauf bedacht, ein System zu entwickeln, das sich nicht nur für unsere Zwecke eignet, sondern möglichst viele Funktionalitäten bietet, um auch den unterschiedlichen Ansprüchen der verschiedensten Branchen zu entsprechen.

1. Einfache Bedienbarkeit & Sicherheit

Individuelle Zugriffskontrolle

- Login mittels RFID-Transponder oder Fingerprint-sensor (bereits vorhandene Systeme können adaptiert werden)
- Individuelle und frei definierbare Benutzerrechte



Leichte Menüführung über Touchscreen

- Menüführung individuell konfigurierbar
- Unterschiedliche Menüstrukturen und Sonderlösungen möglich (z. B. Darstellung als Bildmenü)
- Benutzerspezifische Menüsprache



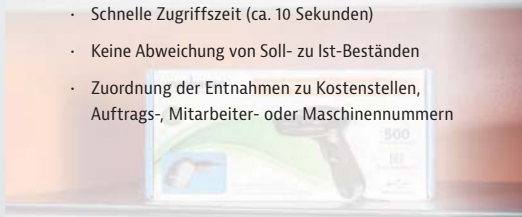
Strukturierte und einfache Verwaltung

- Verwaltung von Neu-, Gebrauch- und Leihartikeln, inkl. Erfassung der Rückgabe defekter Arbeitsmaterialien und Betriebsmittel
- Bestandswarnung und automatische Bestellung oder Bestellvorschlag bei Unterschreitung der Mindestbestände
- Protokollierung aller Lagervorgänge



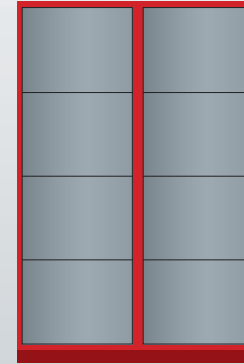
Gesicherte Einzelentnahme

- Schnelle Zugriffszeit (ca. 10 Sekunden)
- Keine Abweichung von Soll- zu Ist-Beständen
- Zuordnung der Entnahmen zu Kostenstellen, Auftrags-, Mitarbeiter- oder Maschinennummern



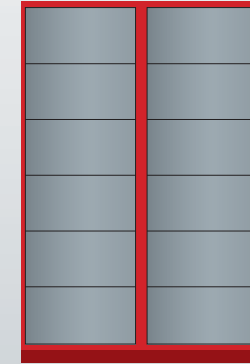
2. Unsere Standards

Basierend auf unserer Erfahrung in der Warenausgabe, bieten wir Ihnen eine attraktive Auswahl an Standardgeräten mit unterschiedlichen Fachgrößen an. Die Geräte können jeweils als Haupt- bzw. Erweiterungssystem ausgestattet und miteinander kombiniert werden. Aus folgenden Standards können Sie das passende Gerät für Ihre Bedürfnisse auswählen:



a) 8 Fächer

Außenmaße (BTH): 800 / 1100 x 500 x 2.000 mm
Maße Fächer (BH): 300 / 450 x 450 mm



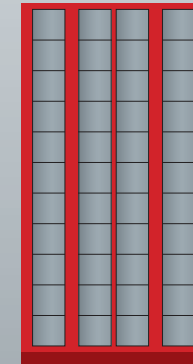
b) 12 Fächer

Außenmaße (BTH): 800 / 1100 x 500 x 2.000 mm
Maße Fächer (BH): 300 / 450 x 300 mm



c) 24 Fächer

Außenmaße (BTH): 800 / 1100 x 500 x 2.000 mm
Maße Fächer (BH): 300 / 450 x 150 mm

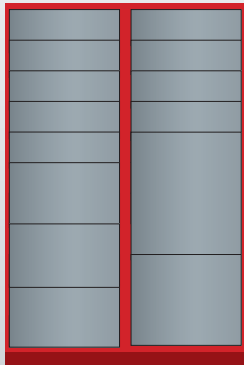


d) 48 Fächer

Außenmaße (BTH): 1100 x 500 x 2.000 mm
Maße Fächer (BH): 180 x 150 mm

3. Individuell nach Maß

Sollten unsere Standardgeräte Ihren Anforderungen nicht vollständig entsprechen, bieten wir Ihnen gerne eine für Sie individuell angepasste Lösung an. Hier sind der Dimensionierung der Fächer und Schränke nahezu keine Grenzen gesetzt.

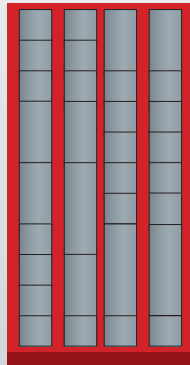


a) Grundmodul mit 2 Reihen

Fachbreite: 300 oder 450 mm

Fachhöhe: 150 bis 900 mm (in 75 mm Schritten)

Fachtiefe: variabel ab 400 mm



b) Grundmodul mit 4 Reihen

Fachbreite: 180 mm

Fachhöhe: 150 bis 900 mm (in 75 mm Schritten)

Fachtiefe: variabel ab 400 mm

4. Ausstattungsoptionen

Sobald Sie die für Sie passende Konfiguration ausgewählt haben, bieten wir Ihnen gerne weitere Extras an. Neben der von Ihnen gewünschten Farbgestaltung können die StoreManager^{locker} optional auch mit einer Stromversorgung in den einzelnen Fächern, Netzwerkanschluss, Plexiglastüren oder einer LED-Beleuchtung ausgestattet werden.



DAS RICHTIGE SYSTEM FÜR JEDES ANFORDERUNGSPROFIL



Technische Daten

Varianten und Größen: V1: 800 x 500 x 2.000 mm

V2: 1.100 x 500 x 2.000 mm

bzw. abhängig von der individuellen Konfiguration

Stromversorgung: 230 V / 50 Hz

Anschluss: Schuko-Stecker

Netzwerkanschluss: LAN-Buchse / GSM-Modul

Betriebssystem: Windows 10 LTSB

Datenbank: SQL-Server 2014R2

Wartung: Hardware wartungsfrei

Notfallzugriff: über Zylinderschloss gesicherter Notfallzugriff ermöglicht in Ausnahmesituationen manuellen Zugriff → 100%ige Verfügbarkeit

Um die Prozesse in Ihrer Lagerverwaltung zu optimieren, sollten Sie sich folgende Fragen stellen:

- Wie verwalte ich meine Lagerbestände? Werden diese händisch / schriftlich oder mittels Lagerverwaltungssoftware erfasst?
- Wie bestelle ich laufend benötigte Artikel? Bestelle ich diese auf Zuruf durch meine Mitarbeiter oder automatisiert bei Erreichen vordefinierter Mindestbestände?
- Wie verwahre ich derzeit die hochpreisigen Artikel? Wie schütze ich diese vor unbefugter Entnahme?
- Wie erfolgt die Ausgabe der Lagerartikel? Sind diese für jeden Mitarbeiter frei zugänglich?
- Wie erfolgt die Ausgabe in der 2. und 3. Schicht oder an Wochenenden?

Wenn Sie nun festgestellt haben, dass es in Ihrem Lagermanagement noch Optimierungspotenzial gibt, würden wir Ihnen gerne dabei helfen, dieses auch auszuschöpfen.

Folgendes können wir Ihnen versprechen:

- Echte Kostentransparenz und 100%ige Zugriffskontrolle durch gesicherte Einzelentnahme. Zuordnung der Entnahme zu Personen, Maschinen, Mitarbeiter- und Auftragsdaten sowie Kostenstellen. Schwund ist dadurch nicht mehr möglich!
- 24 Stunden Verfügbarkeit an sieben Tagen die Woche
- Einzelne, packungsgrößenunabhängige Lagerplatzverwaltung für Verbrauchs- und Leihartikel
- Variable Fachbelegung individuell veränderbar
- Automatische Nachbestellung bei Unterschreitung von Mindestbeständen (autonom oder nach Freigabe)
- Erfassung der Rückgabe defekter Arbeitsmaterialien und Betriebsmittel möglich
- Automatische Inventurauswertung
- Mehrlieferantenfähigkeit



storetec
systems

Storetec Systems GmbH | Trientlgasse 45 | 6020 Innsbruck / Austria | office@storetec-systems.com | www.storetec-systems.com



FAKTOR ZEIT: Bestellen -75% Entnehmen -50% Betriebsmittel suchen -100%
Verwalten -50% Auswerten -95%

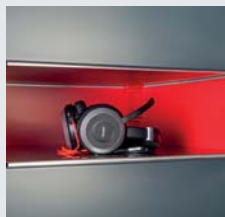
(Beispiel der Rathgeber GmbH)

Kundenbeispiel: Luftfahrt – Betriebsmittel sicher verwahren und deren Verfügbarkeit sichern

Branche / Kundenportrait: Bei dem Unternehmen unseres Kunden handelt es sich um eines der größten Luftverkehrsunternehmen Europas mit Sitz in Deutschland. Die betroffene Abteilung des Kunden ist zuständig für die operativen Abläufe des Flugbetriebs und damit auch für eine sichere, pünktliche und wirtschaftliche Abfertigung der Flüge direkt am Flughafengelände.

Problemstellung: Im Verantwortungsbereich der angesprochenen Abteilung liegt unter anderem auch die Versorgung des operativen Personals mit den benötigten Arbeitsmitteln. Dazu zählen neben Schlüsseln und Headsets auch Handys und Tablets, welche bisher von eigens hierfür abgestellten Mitarbeitern ausgegeben und zur Verwahrung nach der Schicht wieder entgegengenommen wurden. Die Herausforderung ergibt sich zum einen durch den 24/7 Flugplan, welcher eine durchgehende Besetzung der Ausgabestelle erforderlich macht. Zum anderen gilt es die Problematik zu lösen, dass sich im operativen Alltag einzelne Mitarbeiter immer die „besten“ Arbeitsmittel übergeben lassen, was dem Prinzip der Fairness widerspricht.

Systemlösung: Der Kunde verwendet am Standort mehrere StoreManager^{locker} zur gesicherten Einzelausgabe der vom operativen Personal benötigten Arbeitsmittel. Die Hardware wurde dahingehend optimiert, dass eine Stromversorgung aller sich im Gerät befindlichen elektronischen Arbeitsmittel gewährleistet werden kann und diese 24/7 einsatzbereit sind. Die Software ist so konzipiert, dass keine gesonderte Auswahl eines speziellen Arbeitsmittels mehr getroffen werden kann, wie das bei der persönlichen Ausgabe in der Vergangenheit der Fall war. Des Weiteren wurde sie so angepasst, dass auch eine Rückgabe von defekten Geräten mittels Eingabe erfasst werden kann. Dies dient ebenfalls dem Ziel, dass immer betriebsbereite Arbeitsmittel in ausreichender Menge zur Verfügung stehen und die Flugabfertigung reibungslos funktionieren kann.



Fazit:

Durch die hardwareseitig eingebrachte Ladefunktion können alle benötigten Geräte stets betriebsbereit gehalten werden.

Der clevere Einsatz des StoreManager^{locker} und seiner Funktionalitäten ermöglicht vielen Unternehmen nun auch die 24/7 Verwaltung von akkubetriebenen Arbeitsmitteln. Die Inbetriebnahme der Warenabgabesystem erfolgte im IV. Quartal 2016.

INNOVATIVE SECURE SYSTEMS